# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number :

57-123661

(43)Date of publication of application: 02.08.1982

(51)Int.CI.

HO1M 8/04

(21)Application number : 56-009251

(71)Applicant: HITACHI LTD

(22)Date of filing:

23.01.1981

(72)Inventor: TSUKUI TSUTOMU

DOI RYOTA

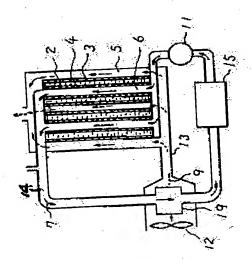
SHIMIZU TOSHIO

TSUTSUMI YASUYUKI

## (54) FUEL CELL

## (57)Abstract:

PURPOSE: To simplify a cooling structure by installing a guide pipe of an oxidizing agent so as to abut on a heat exchanger, cooling fuel with the oxidizing agent in the heat exchanger, and cooling an air electrode with the oxidizing agent passed through the heat exchanger. CONSTITUTION: A required amount of air for oxidizing or cooling is passed through a heat exchanger 19 installed in an anolyte circular path 14 with a blower 12 to cool an anolyte 7 there. The air 9 passed through the heat exchanger 19 is fed to an air room 5 from a guid pipe 13 to do a specified job. An oxidizing agent 9 is used for oxidizing and cooling an air electrode 3 as well as cooling the anolyte 7. This can eliminate an additional cooling apparatus.



## LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

### (19) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

## ⑫公開特許公報(A)

昭57-123661

⑤Int. Cl.³
H 01 M 8/04

識別記号

庁内整理番号 7268-5H ④公開 昭和57年(1982)8月2日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 4 頁)

#### 60燃料電池

20特

顧 昭56--9251

②出 願 昭56(1981)1月23日

加発 明 者 津久井勤

日立市幸町3丁目1番1号株式 会社日立製作所日立研究所内

@発 明 者 土井良太

日立市幸町3丁目1番1号株式 会社日立製作所日立研究所内 ⑫発 明 者 清水利男

日立市幸町3丁目1番1号株式 会社日立製作所日立研究所内

@発 明 者 堤泰行

日立市幸町3丁目1番1号株式会社日立製作所日立研究所内

勿出 願 人 株式会社日立製作所

東京都千代田区丸の内1丁目5

番1号

個代 理 人 弁理士 長崎博男 外1名

明細

発明の名称 燃料電池

#### 特許請求の範囲

- 1・電解液室をはさむようにして配置された空気 極と燃料極とを備え、前配空気極に供給装置及 び導管を介して酸化剤が供給され、かつ前配燃 料極にはポンプ及び熱交換器を介して循環して いるアノライトが供給される燃料電池において、 前配酸化剤が前配アノライトの熱交換器と接す るように前配酸化剤の導管を前配熱交換器に隣 接して配設し、この熱交換器の部分で前配アノ ライトを酸化剤で冷却すると共に、熱交換器を 清過した酸化剤で前配空気候を冷却するととを 特数とする燃料電池。

#### 発明の詳細な説明

本発明は燃料電池に係り、特にその冷却構造を

簡単にした燃料電池に関するものである。

従来一般に採用されている燃料電池の構成が第1図から第3図に振略的に示されている。これらの図面において、1は燃料電池全体を示するので、2はその電解液室、8は空気塩、6は燃料室、7はアノライト、8はアノライトと生成物、9は酸化プロワー)、13は導管(空気、12は供給装置(ブロワー)、13は導管(空気、15はアノライトタンク、16は冷却用プロワー、17は冷却用冷媒流通路、18は生成物、19は幾で美容、20は酸化に必要なガス経路、21は補機(ブロワー)である。

燃料電池1はその単セル構造が第1図に示されているように、電解液室2をはさんで空気極(陽極)3と燃料極(階極)4とがあり、空気振3の反電解液室側には酸化剤9が供給される空気室5がある。そして燃料極4の反電解液室側には燃料が供給される燃料室6がある。燃料室6には燃料

あるいは燃料と電解液の混合液すなわちアノライトでが供給され、そして作用後この燃料室6からアノライトでと場合によつては生成物8(酸性電解液でアルコール燃料の場合やアルカリ電解液でヒドラジン燃料等の場合)が排出される。また空気室5には酸化剤である空気9(一般に酸素を含むガスでよいが、アルカリ電解液では炭酸ガスが含まれていないととが必要である)が送入され、酸素の一部を消費して排出ガス10として排出される。勿論この際電解液が酸性の場合には生成物である水分が排出ガス10の中に含まれる。

このように構成された燃料電池の単七ルが実際には多数個意ね合わされて使用されるが、効率よく稼動させるのには電池全体を冷却して使用するとが必要である。その冷却関係すなわち冷却装置について、2つの例を第2図及び第3図を落に脱明する。まず第2図にかける冷却装置は供給装置すなわちブロワー12によつて酸化に必要な空気9が、導管すなわち空気送入口13から空気室5に送り込まれる。一方燃料室6に送り込まれる

が流出入するので、夫々の通路管すなわちマニホールドが必要となり、さらにこれに伴う補機(例えば供給装置21)も必要となり、この冷却装置にかいても構造が複雑になるといつた欠点があった。

本発明は以上の点に鑑みなされたものであり、 その目的とするところは、冷却構造が簡単な燃料 電池を提供するにある。

すなわち本発明は、酸化剤がアノライトの熱交 換器と接するように酸化剤の導管を熱交換器に隣 接して配設し、この熱交換器の部分でアノライト を酸化剤で冷却すると共に、熱交換器を通過した 酸化剤で空気値を冷却することを特徴とするもの である。

以下、図示した実施例に基づいて本発明を説明 する。第4図には本発明の一実施例が示されてい る。なか従来と同じ部品には同じ符号を付したの で説明は省略する。本実施例では酸化剂通路とア ノライト通路とを隣接して設け、かつその隣接部 に熱交換器19を配置するようにして酸化剂9例 アノライト7は、ポンプ11により供給され、かつてノライト循環略14内を循環するまりになっている。そしてこのアノライト7の冷却は、アノライト循環略14の一部に予め設けられている熱交換319によって行なわれる。熱交換器19によって行なわれる。熱交換器19には冷却アー16が設けられてかり、とのプロワー16で冷却成なないのでは変更ないかである。ととろり、強制風冷で熱交換する構成をアノライが復歴的14に冷却用プロワー16を全体が復業で大きくなる等の欠点を有していた。

第3図にはもりもつの従来の冷却装置の例が示されている。とれは機料電池内の空気室5内で冷却を行なりものである。すなわち空気室5内には酸化に必要なガス経路20と、とれとは別な冷却用冷機流通路17とが設けられており、この中の冷却用冷機流通路17を通るようにした空気により、間接的に空気室5内を冷却するものである。この場合には燃料電池本体に2つの具系統のガス

えば空気で空気室5及びアノライト7の冷却を行 なりようにしたのである。すたわち酸化、冷却等 に必要な量の空気をブロワー12でアノライト循 環路14中に設けてある熱交換器19の中を通し、 この部分でアノライト7を冷却する。熱交換器19 を通過した空気9は導管13から空気室5に送めれ、所定の作用を行なう。このようにすると、酸 化剤9で空気極3の酸化、冷却は勿論、アノライト7の冷却も充分に行なわれるようになるので、 従来のように冷却用ブロワー及びマニホールド等 を必要とせず、従つて別系統の冷却装置が不要と なり、冷却構造が簡単な燃料電池を得ることがで まる。

第5図には本発明の他の実施例が示されている。本実施例では空気室5と熱交換器19との間の導管13に外部へ通ずる排出管22を設け、アノライト7を冷却したあとの空気室5に送る空気9の一部を、外部へ排出させるようにしたものである。このようにしても前述の作用効果を奏することができることは勿論、アノライト7の冷却に大量の

空気 9 が必要な場合、これをすべて空気室 5 に送ると空気室 5 からの水蒸気の蒸発が大きくなり、空気値 3 が乾燥しすぎる嫌いがあるが、これが充分防止される。

上述のように本発明は、酸化剤がアノライトの 熱交換器と接するように酸化剤の導管を熱交換器 に隣接して配設し、この熱交換器の部分でアノラ イトを酸化剤で冷却すると共に、熱交換器を通過 した酸化剤で空気極を冷却するようにしたので、 アノライトを冷却する冷却用プロワーなどの別系 統の冷却装置を設けなくてもアノライトは充分に 冷却され、従つてこの部分の冷却装置の省略が可 能となり、全体的に冷却構造が簡単を燃料電池を 得ることができる。

#### 図面の簡単な説明

第1図は従来の燃料電池の動作原理を説明する 説明図、第2図は従来の燃料電池の冷却を説明する構成図、第3図は同じく他の例の冷却を説明する構成図、第4図は本発明の燃料電池の一実施例 の冷却を説明する構成図、第5図は同じく他の例 特開昭57-123661**(3)** の冷却を説明する構成図である。

1…燃料電池、2…電解液室、3…空気極、4… 燃料極、7…アノライト、9…酸化剤(空気)、 11…ポンプ、12…供給装置(プロワー)、

13…溥曾(范気送入口)、19… 熊交換器、 22… 坤出管。

> 代理人 弁理士 長崎博男 (ほか1名)

